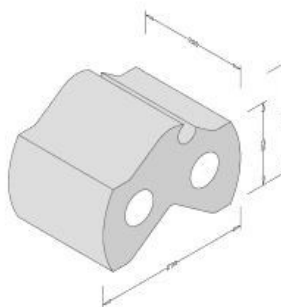
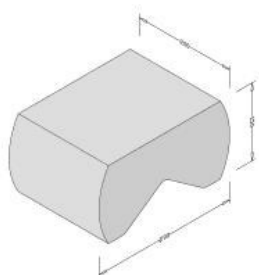


FICHE TECHNIQUE

Le stabli-mur



Le couvre-mur

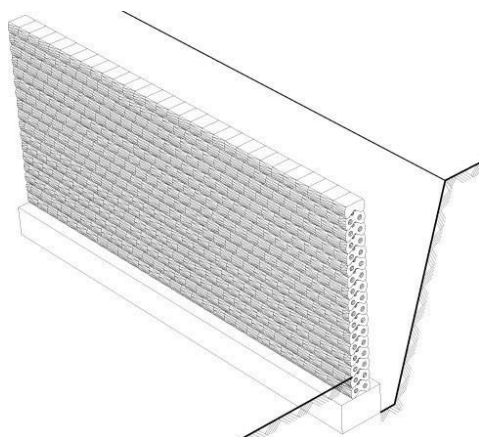


DESCRIPTION TECHNIQUE :

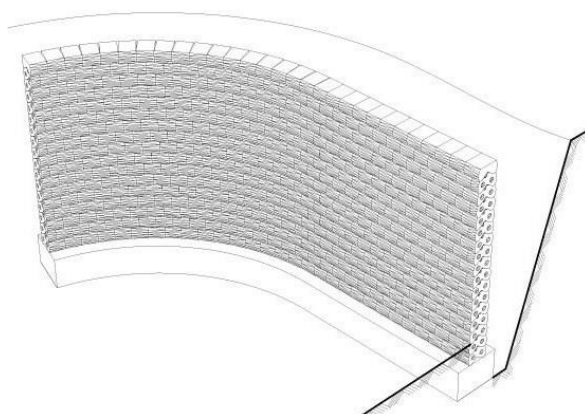
Il s'agit d'éléments emboîtables destinés à la construction de murs de soutènement ou de séparation de jardins. Les tracés des murs peuvent être rectilignes ou courbes.

Les éléments sont **teintés dans la masse** par des colorants à base de pigments minéraux (oxydes métalliques).

Assemblage rectiligne



Assemblage courbe



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS

20 x 29 x 15 cm

POIDS

14 kg/pièce pour le stabli-mur et 15 kg/pièce pour le couvre-mur

PIÈCES/M²

33

CONDITIONNEMENT

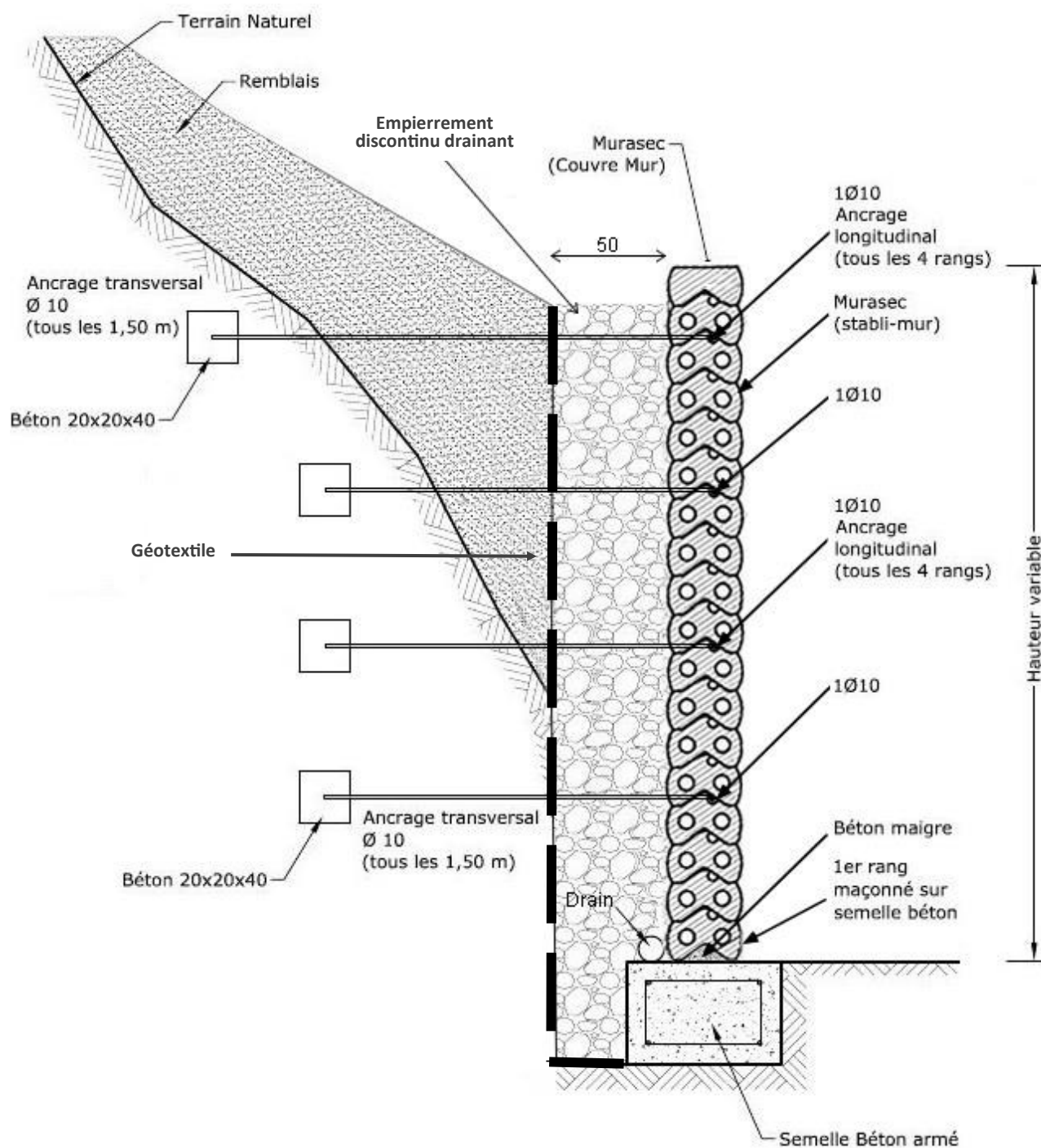
Sur palettes cautionnées - 96 pces/pal - 1440 kg/pal

COLORIS

Luxembourg (jaune-grès jurassique), Tourbe (Anthracite), Cendre (gris clair)

Toute autre teinte est disponible sur commande

SCHÉMA DE POSE :



- Maçonnerie du 1er rang au mortier sur une semelle en béton armé.
- Erection du mur par simple emboîtement des éléments **stabil-mur**.
- Drainage à l'arrière du mur : empierrement discontinu +/- 50 cm, géotextile, tuyau de drain.
- Pose du **couvre-mur** en rang final pour une finition parfaite.
- **Ancrage** : Tous les 4 rangs de haut, glisser un rond à béton dans l'encoche supérieure (il sera ensuite enrobé de mortier). Tous les 1,5 m, y accrocher un autre rond à béton transversalement qui sera ancré dans une masse en béton située dans la partie stable du sol.



GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières, sablières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.

De légères variations de surface, incluant des épaufrures sur les arêtes, sont à considérer comme normales et ne compromettent en rien la qualité du produit.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.